Research, Development & Engineering
Tallaght Business Park,
Dublin, Ireland

Спецификация 7070

Международная информация, октябрь 1998

Описание продукта
LOCTITE® 7070 – не содержащий хлорфторуглерод очиститель на основе углеводорода для очистки и обезжиривания поверхностей перед склеиванием клеями Локтайт. Продукт является **огнеопасным**. Может использоваться как заменитель 1.1.1-Трихлоуретана (метил хлороформ) при общей очистке в промышленности.

Типичные области применения
LOCTITE 7070 рекомендуется для окончательной очистки поверхностей от большинства смазочных препаратов и масел, перед склеиванием клеями Локтайт. Он может использоваться как очиститель аэрозольного типа, так и при очистке методом погружения; при комнатной температуре или нагреве.

Примечание: Локтайт 7070 не является продуктом для поливки из дозирующего оборудования. Он также не предназначен для очистки печатных плат или узлов.

Свойства жидкого продукта

	Типичное значение	**Интервал**
Тип химич. Соединения	Углеводородная смесь	
Внешний вид	Бесцветная жидкость	
Плотность при Т 25°C	0.75	
Вязкость при Т 25°C, мПа/сек		
Пр. Fenske № 150	1.5	От 1 до 2
Точка вспышки (COC), °C	54	
Интервал кипения, °C		От 154 до 210
Удельное сопротивление, MΩ-cm, ASTM D4308,	1.3	
Ароматсоединения, %	<1	
Давление пара, mmHg: 25 °C	<5.0	
Каури-бутаноловое значение (KB): ASTM D1133-61	31	
Температура самовоспламенения, °C ASTM E659-78	398	

* Углеводород является экологически безвредным препаратам и не оказывает вредного влияния на озоновый слой. Соответствие немецкому стандарту WGK, категория 0.

Совместимость
Loctite 7070 совместим с металлами, многими видами пластика и эластомеры. Приведенная ниже таблица показывает влияние Loctite 7070 и 1.1.1-Трихлоуретана на различные виды пластиков и эластомеры. Поскольку совместимость может зависеть от изменений в составе материала, перед нанесением этого очистителя рекомендуется предварительная проверка условий использования прокладок, перемычек и О-образных колец.

Совместимость LOCTITE 7070 с пластиками *
(протестировано согласно ASTM D543 - 87)

- Все образцы были исследованы через 30 мин. после выемки из очистителя.

Примечание:
NC = нет изменений; VT = очень липкий; C = образование волосных трещин; S = разбухание; SS = легкое разбухание.

Тип пластика	**Loctite 7070**		**1.1.1-Трихлоуретан**	
	30 мин. @ RT		30 мин. @ RT	
	% измен. значен.	Повер-хн.	% измен. значен.	Повер-хн.
ABS	+0.05	NC	-2.65	VT
Акрил	+0.11	NC	+0.19	NC
Delrin®	+0.02	NC	+0.02	NC
Эпоксидный G-10	+0.01	NC	+0.01	NC
Nylon 101	+0.14	NC	+0.07	NC
Nylon 66	+0.04	NC	+0.04	NC
Поликарбонат	+0.07	NC	-6.79	C
Фенольный	+0.21	NC	+0.13	NC
Полиэтилен (HD)	+0.05	NC	+0.06	NC
Полиэтилен (LD)	+0.11	NC	+0.27	NC
Полипропилен	+0.06	NC	+0.05	NC
Полистрол (сильное погружение)	+0.13	NC	-15.9	VT
Полистрол	+0.13	NC	-18.7	VT
Полисульфид	+0.05	NC	+0.17	NC
ПВХ	+0.03	NC	+0.02	NC
Teflon®	+0.02	NC	+0.01	NC
Ultem®	+0.09	NC	+0.12	NC
Valox® 420	+0.05	NC	+0.02	NC

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS
THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.
PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

A Henkel Company

Тип пластика	Loctite 7070		1.1.1-Трихлоуретан	
	30 мин. @ 38°C		30 мин. @ 38°C	
	% измен. значен.	Повер-хн.	% измен. значен.	Повер-хн.
ABS	0	NC	-2.90	VT
Акрил	+0.04	NC	-0.56	NC
Delrin®	+0.01	NC	+0.03	NC
Эпоксидный G-10	+0.01	NC	+0.01	NC
Nylon 101	+0.05	NC	+0.05	NC
Nylon 66	+0.02	NC	+0.01	NC
Поликарбонат	+0.03	NC	+1.20	C
Фенольный	+0.13	NC	+0.17	NC
Полиэтилен (HD)	+0.10	NC	+0.25	NC
Полиэтилен (LD)	+0.39	NC	+1.4	NC
Полипропилен	+0.10	NC	+0.47	NC
Полистрол (сильное погружение)	+0.28	NC	-19.3	VT
Полистрол	+0.03	NC	-22.8	VT
Полисульфид	+0.03	NC	+0.01	NC
ПВХ	+0.03	NC	+0.13	NC
Teflon®	+0.01	NC	+0.02	NC
Ultem®	+2.7	NC	+0.02	NC
Valox® 420	+0.04	NC	0	NC

Совместимость LOCTITE 7070 с эластомерами*
протестировано согласно ASTM D543 - 87)

- Все образцы были исследованы через 30 мин. после выемки из очистителя.

Примечение:
NC = нет изменений; VT = очень липкий; C = образование волосных трещин; S = разбухание; SS = легкое разбухание.

Тип эластомера	Loctite 7070		1.1.1-Трихлоуретан	
	30 мин. @ RT		30 мин. @ RT	
	% измен. значен.	Повер-хн.	% измен. значен.	Повер-хн.
Буна	+0.90	SS	+12.4	S
Buna S	+0.48	SS	+7.28	S
Бутил	+5.33	S	+12.1	S
EPDM	+5.23	S	+11.1	S
Неопрен	+1.08	SS	+11.8	S
Полиуретан	+0.07	SS	+1.72	S
Силикон	+10.8	S	+11.3	S
Viton®	+1.08	SS	+1.73	S

Тип эластомера	Loctite 7070		1.1.1-Трихлоуретан	
	30 мин. @ 38°C		30 мин. @ 38°C	
	% измен. значен.	Повер-хн.	% измен. значен.	Повер-хн.
Буна	+2.5	S	+23.8	S
Buna S	+1.1	SS	+11.9	S
Бутил	+8.2	S	+19.9	S
EPDM	+12.0	S	+23.2	S
Неопрен	+2.3	S	+14.7	S
Полиуретан	+0.07	SS	+3.30	S
Силикон	+13.8	S	+17.7	S
Viton®	0	SS	+3.10	S

Интенсивность испарения

Время высыхания при 25°C

Материал	Мин.
Без вытирания	5 - 20
Последующее вытирание (сухая ткань)	1 - 2

Информация по охране окружающей среды
Локтайт 7070 не оказывает разрушающего действия на озоновый слой. В отличии от 1.1.1-Трихлоуретана Локтайт 7070 не подлежит выводу из производства согласно Clean Air Act Amendments or the Montreal Protocol (1990).

Этот продукт не содержит компонентов, упомянутых в SARA Title III, Section 313. Компоненты Локтайт 7070 входят в TSCA (США) и DSL (Канада).

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Для информации по обращению с продуктом смотрите Карту безопасности материала (MSDS).

Предостережения
ДАННЫЙ ПРОДУКТ НЕ ДОЛЖЕН ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ В ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЯХ В СОСТОЯНИИ ПАРА ИЛИ СИСТЕМАХ, КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЮТ ПАРОВЫЕ (ИСПАРЕНИЕ) ПРОЦЕССЫ.

СОХРАНЯЙТЕ ТЕМПЕРАТУРУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НИЖЕ ТОЧКИ ТОЧКИ ВСПЫШКИ, УКАЗАННОЙ ВЫШЕ.

ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПОПАДАНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ В КЛЕЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ, УБЕДИТЕСЬ В ПОЛНОМ ИСПАРЕНИИ ЛОКТАЙТ 7070 ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЕВ НА ПОВЕРХНОСТИ.

Directions for use

1. Очистите поверхности подлежащие склеиванию, распылив на них очиститель ЛОКТАЙТ 7070.
2. Протрите влажные поверхности чистой тканью, чтобы убедиться, что сильное загрязнение устранено.
3. При необходимости обработайте поверхности еще раз, чтобы обеспечить стекание очистителя с поверхностей.
4. Чтобы избежать попадание очистителя в клеевое соединение, убедитесь перед нанесение клеев в том, что поверхности сухие и очиститель полностью испарился с них.
5. Незамедлительно после высыхания нанесите клей Локтайт и соберите соединение.

Хранение

Оптимальными условиями хранения неоткрытых емкостей с продуктом является сухое прохладное место при температуре 8 - 28°C, если иного не указано на этикетке. Предпочтительным является нижняя половина указанного температурного диапазона. Для предотвращения порчи продукта не допускается возврат неиспользованной продукта в оригинальную емкость.
Более подробную информацию можно получить в региональном техническом офисе Локтайт.
Данный очиститель считается **огнеопасным** и поэтому должен храниться должным образом согласно всем соответствующим предписаниям. Его нельзя хранить рядом с окислителями или источниками возгорания. Баллончик с Локтайт 7070 не является аэрозольным и не должен храниться как материалы, находящиеся под давлением.

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не

Loctite is a Registered Trademark of Loctite Corporation, Hartford, CT 06106

можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Локтайт отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Локтайт. Корпорация Локтайт отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Локтайт, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.

Loctite is a Registered Trademark of Loctite Corporation, Hartford, CT 06106